

Moyens et savoir-faire usinage

SEVA est le partenaire idéal pour l'usinage sur-mesure d'outillages et/ou de pièces mécaniques spéciales. Doté d'un parc machines diversifié, nous usinons des formes complexes sur des matériaux durs, de moyennes et grandes dimensions.



Spécialité

Projets clés en main, de l'étude de la fonderie à l'assemblage en passant par l'usinage, le tout dans une chaîne numérique intégrée.



Compétences

Usinage à façon

Notre bureau d'études et notre service méthodes usinage étudient le projet et procèdent aux programmations CFAO et simulations nécessaires pour optimiser le processus de fabrication et garantir la précision de chaque pièce produite.

Cette phase de conception cruciale pour la qualité des pièces s'appuie sur des moyens de simulation des parcours d'usinage (NC Simul) et le savoir-faire de nos experts.

Une fois les études validées, la pièce passe en usinage sur machines à commandes numériques et, selon les besoins, intègre les diverses finitions requises : polissage manuel ou automatisé, ajustage, soudage, ...

Caractéristiques pièces

	Maxi*
Poids unitaire (kg)	30 000
Longueur (mm)	4 000
Largeur (mm)	1 800
Diamètre (mm)	1 000

*supérieur au maxi : nous consulter

Matériaux pris en charge

De par leur couple et rigidité, nos machines sont adaptées à l'usinage de matières de haute dureté (aciers alliés, inox, superalliages base nickel ou base cobalt, titane...) qu'elles aient été produites au sein de notre fonderie spécialisée ou approvisionnées d'autres sources (bruts moulés, forgés, laminés...).

Nous usinons également tout autre type de nuances métalliques (aluminium, cuivreux, fontes...).



Moyens de bureau d'études

Bureau d'études intégré

Service méthodes, laboratoire de métallurgie, conception, outils de simulation, calculs, essais.

Logiciels

Catia V5, Solidworks, Magma V6, Inventor, NC Simul, VX inspect, VX Model, Thermocalc.



Moyens d'usinage

SEVA dispose d'une large gamme de machines à commandes numériques (CN), grande vitesse pouvant répondre à tout type de besoin :



Fraisage
3 et 5 axes



Tournage



Centres d'usinage multifonctions et robotisés
tournage-fraisage



Electro-érosion
fil ou enfonçage



Polissage
Manuel ou automatisé


























Perçage au faisceau d'électrons



Moyens de contrôle

Dimensionnel (conventionnel, tridimensionnel, scanning 3D), structurel (macrographie, micrographie (MEB)), CND (rugosité, ressuage, US, radiographie, étanchéité), spectrométrie, essais mécaniques (traction, fluage basse et haute température), compression, cisaillement, dureté, etc...

Parc machines usinage et enlèvement de matière

Marque	Type	Courses (mm) Fraisage X-Y-Z Tournage X-Z	Dimensions table (mm)	Puissance	Poids max
Fraisage					
DROOP & REIN FRCN 	3 axes + renvoi	4 000 x 1 800 x 1 300	5 300 x 1 990	30 KW	30 000 Kg
TARKUS JOBS FRCN 	5 axes	3 300 x 2 100 x 1 000	3 500 x 1 500	35 KW	10 000 Kg
MAZAK FJV 60-120 	3 axes 5 faces + renvoi	3 200 x 1 400 x 660	3 000 x 1 250	30 KW	5 000 Kg
MAZAK VARIAXIS-FRCN 	5 axes	730 x 850 x 560	630 x 500	22 KW	500 Kg
HARTFORD HV70 	3 axes	1 530 x 800 x 620	1 700 x 750	15 KW	1 500 Kg
JOHN FORD SV-48H 	3 axes	1 220 x 710 x 630	1 300 x 700	16 KW	1 500 Kg
Tours-Fraiseuses					
MAZAK Integrex 400 	Cellule robotisée 2 tours-fraiseuses asservis par robot Fanuc R2000IC-210L	615 x 260 x 1 077	Ø 658 x 1 000	30 KW	400 Kg
MAZAK Integrex 400 		615 x 260 x 1 077	Ø 658 x 1 000	30 KW	400 Kg
MAZAK Integrex I630 V 	Tour-fraiseuse	1 425 x 1 050 x 1 050	Ø 1 000 x 1 000	37 KW	550 Kg
MAZAK Integrex 1350 HST - 1500 	Double broches, 2 tourelles Asservie par robot Fanuc M710 iD 45M Machine de contrôle Mitutoyo Mistar 555	1 585 x 300	Ø 670	30 KW	1 000 Kg
OKUMA LU45 M double tourelle 	Tour horizontal, tourelle supérieure avec outil motorisé	440 x 1 100	Ø 660	55 KW	500 Kg
Tournage					
CAZENEUVE 	Tour horizontal	295 x 1 710	Ø 580	22 KW	500 Kg
OKUMA LC50 double tourelle 	Tour horizontal	800 x 650	Ø 800	55 KW	500 Kg
OKUMA LB15 	Tour horizontal	212 x 1 000	Ø 340	15 KW	250 Kg
OKUMA LR45 double tourelle 	Tour horizontal	380 x 1 550	Ø 570	45 KW	500 Kg
OKUMA LR45 double tourelle 	Tour horizontal	380 x 1 550	Ø 570	45 KW	500 Kg
OKUMA LU45 double tourelle 	Tour horizontal	440 x 1 100	Ø 660	55 KW	500 Kg
OKUMA LU45 double tourelle 	Tour horizontal	440 x 1 100	Ø 660	55 KW	500 Kg
OKUMA LU400 double tourelle 	Tour horizontal	420 x 330	Ø 420	180 KW	180 Kg
Electro-érosion					
SODICK AQ327L 	Erosion fil	370 x 270 x 250	606 x 396	15 kVa	350 Kg
SODICK AQ35L 	Erosion enfonçage	350 x 250 x 250	400 x 600	10 kVa	550 Kg
Perçage au faisceau d'électrons					
FE1 STEIGERWALD 	Perçage	Ø 800 x X500 x Z500	Ø 1 000	120 KV 100 MA	250 Kg
FE2 STEIGERWALD 	Perçage	Ø 800 x X500 x Z500	Ø 1 000	120 KV 100 MA	250 Kg



: Site SEVA «Pont de Fer»



: Site SEVA «Paul Sabatier»

SEVA
SAINT-GOBAIN

www.saint-gobain-seva.com



Suivez-nous



Saint-Gobain SEVA

43 rue du Pont de Fer - BP 10176
71105 Chalons-sur-Saône cedex
France

Tél. : + 33 3 85 47 28 27
+ 33 3 85 47 25 88

at-seva@saint-gobain.com