

## Désignations et équivalences de nos alliages

| BASE                                      | BASE FER OU ACIER INOXYDABLE  |   |  |  | BASE NICKEL  |  |   | BASE COBALT ET AUTRES |         |
|---|---|---|--|--|--|--|---|-----------------------|---------|
| Désignation SEVA                          | SGS-X13   | SGS-R18-09  | SGS-R25-20   | SGS-X23-24   | SGS-R26-52   | SGS-30-55  | SGS-75  | <i>Sur demande</i>    |         |
| Type d'alliage                            | Martensitique   | Martensitique   | Austénitique   | Duplex   | Superaliage  | Superaliage  | Superaliage   |                       |         |
| Désignation AFNOR                         | X 30 CR 13-M (NF A 35-059)  | Z 25 CNS 18-09 - 02-M (NF A 32-057)   | Z 15 CNS 25-20-M (NF A 32-057)   | X3CrNiMoN27-5-2  | Z 45 NCW 45.25-M (NF A 32-057)   | -  | -   |                       |         |
| Désignation EN                            | GX 30 Cr 13 (NF EN 10283)   | GX25CrNiSi18-9 (NF EN 10295)  | X15CrNiSi25-21 (NF EN 10095)   | -  | G-NiCr28W (NF EN 10295)  | GX70Ni-CrW55-30-7  | -   |                       |         |
| Désignation DIN                           | 1.4028  | 1.4825  | 1.4841   | 1.4460   | 2.4879   | -  | -   |                       |         |
| Désignation USA                           | AISI 420  | -   | AISI 310   | AISI 329   | -  | -  | ASTM A494M grade CY5SnBiM   |                       |         |
| Domaines d'utilisation                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Agroalimentaire</li> <li>• Hydraulique</li> <li>• Industrie</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrie verrière</li> <li>• Cimenterie</li> <li>• Pétrochimie</li> <li>• Métallurgie</li> <li>• Outillages verriers</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cimenterie</li> <li>• Pétrochimie</li> <li>• Métallurgie</li> <li>• Outillages verriers</li> <li>• Outillage formage à chaud</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industries du papier</li> <li>• Pétrochimie</li> <li>• Teinturerie</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrie</li> <li>• Cimenterie</li> <li>• Pétrochimie</li> <li>• Industrie verrière</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrie verrière</li> <li>• Industrie aéronautique</li> <li>• Four de traitement thermique</li> <li>• Cimenterie</li> <li>• Pétrochimie</li> <li>• Outillages divers</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chimie</li> <li>• Pharmacie</li> <li>• Agroalimentaire</li> <li>• Nucléaire</li> </ul> |                       |         |
| Température Maxi. d'utilisation           | 600°C   | 900°C   | 900°C  | 300°C  | 1150°C   | 1200°C   | 140°C   |                       |         |
| Essais de traction à température ambiante | Rp0,2   | 600 MPa   | 230 MPa  | 230 MPa  | 450 MPa  | 240 MPa  | 340 MPa   |                       | 220 MPa |
|   | Rm  | 800 MPa   | 450 MPa  | 550 MPa  | 650 Mpa  | 440 MPa  | 520 MPa   |                       | 300 MPa |
|   | A%  | 17  | 15   | 30   | 18   | 3  | 2   | 5                     |         |

Autres nuances : disponibles sur demande.

Les informations qui figurent sur le présent document constituent des valeurs moyennes et non des valeurs maximales ou minimales garanties. Les applications indiquées pour les nuances décrites ne le sont qu'à titre indicatif afin d'aider le lecteur dans son évaluation personnelle et ne sont pas des garanties, implicites ou explicites, d'adéquation à un besoin spécifique. La responsabilité de Saint-Gobain SEVA ne pourra en aucun cas être étendue au choix du produit ou aux conséquences de ce choix.



**Saint-Gobain SEVA**

43 rue du Pont de Fer - BP 10176 - 71105 Chalon-sur-Saône cedex - France  
Tél. : + 33 3 85 47 25 88 - + 33 3 85 47 28 06 - at-seva@saint-gobain.com

[www.saint-gobain-seva.com](http://www.saint-gobain-seva.com)