

Moyens et savoir-faire usinage

SEVA est le partenaire idéal pour l'usinage sur-mesure d'outillages et/ou de pièces mécaniques spéciales. Doté d'un parc machines diversifié, nous usinons des formes complexes sur des matériaux durs, de moyennes et grandes dimensions.



Spécialité

Projets clés en main, de l'étude de la fonderie à l'assemblage en passant par l'usinage, le tout dans une chaîne numérique intégrée.



Compétences

Usinage à façon

Notre bureau d'études et notre service méthodes usinage étudient le projet et procèdent aux programmations CFAO et simulations nécessaires pour optimiser le processus de fabrication et garantir la précision de chaque pièce produite.

Cette phase de conception cruciale pour la qualité des pièces s'appuie sur des moyens de simulation des parcours d'usinage (NC Simul) et le savoir-faire de nos experts.

Une fois les études validées, la pièce passe en usinage sur machines à commandes numériques et, selon les besoins, intègre les diverses finitions requises : polissage manuel ou automatisé, ajustage, soudage, ...

Caractéristiques pièces

	Maxi*
Poids unitaire (kg)	30 000
Longueur (mm)	4 000
Largeur (mm)	1 800
Diamètre (mm)	1 300

*supérieur au maxi : nous consulter

Matériaux pris en charge

De par leur couple et rigidité, nos machines sont adaptées à l'usinage de matières de haute dureté (aciers alliés, inox, superalliages base nickel ou base cobalt, titane...) qu'elles aient été produites au sein de notre fonderie spécialisée ou approvisionnées d'autres sources (bruts moulés, forgés, laminés...). Nous usinons également tout autre type de nuances métalliques (aluminium, cuivreux, fontes...).



Moyens de bureau d'études

Bureau d'études intégré

Service méthodes, laboratoire de métallurgie, conception, outils de simulation, calculs, essais.

Logiciels

Catia V5, Solidworks, Magma V5, NC Simul, VX inspect, VX Model, Thermocalc.



Moyens d'usinage

SEVA dispose d'une large gamme de machines à commandes numériques (CN), grande vitesse pouvant répondre à tout type de besoin :



Fraisage

3 et 5 axes



Tournage



Centre d'usinage multifonctions et robotisé tournage-fraisage



Electro-érosion

fil ou enfonçage



Polissage

Manuel ou automatisé



Perçage au faisceau d'électrons



Moyens de contrôle

Dimensionnel (conventionnel, tridimensionnel, scanning 3D), structurel (macrographie, micrographie (MEB)), CND (rugosité, ressuage, US, radiographie, étanchéité), spectrométrie, essais mécaniques (traction, fluage basse et haute température), compression, cisaillement, dureté, etc...

Parc machines usinage et enlèvement de matière

Machining and tool removal devices

Marque / Brand	Type / Type	Courses / Range (mm) : Fraisage / Milling : X-Y-Z Tournage / Turning : X-Z	Dimensions table / Table dimension (mm)	Puissance / Power	Poids max. admissible sur table / Max weight allowed on platen
Fraisage/ Milling					
DROOP & REIN FRCN	3 axes + renvoi / 3 axis + angle drive	4 000 x 1 800 x 1 300	5 300 x 1 990	30 KW	30 000 Kg
HARTFORD HV70	3 axes / 3 axis	1 530 x 800 x 620	1 700 x 750	15 KW	1 500 Kg
JOHNFORF SV-48H	3 axes / 3 axis	1 220 x 710 x 630	1 300 x 700	16 KW	1 500 Kg
MAZAK VARIAXIS-FRCN	5 axes / 5 axis	730 x 850 x 560	630 x 500	22 KW	500 Kg
MAZAK FJV 60-120	3 axes 5 faces + renvoi / 3 axis 5 faces + angle drive	3 200 x 1 400 x 660	3 000 x 1 250	30 KW	5 000 Kg
TARKUS FRCN	5 axes / 5 axis	3 300 x 2 100 x 1 000	3 500 x 1 500	35 KW	10 000 Kg
Tours-Fraiseuses / Lathe milling machines					
MAZAK Integrex 400	Cellule robotisée 2 tours-fraiseuses asservis par robot Fanuc R2000IC-210L /	615 x 260 x 1 077	Ø 658 x 1 000	30 KW	400 Kg
MAZAK Integrex 400	Robotized cell with two lathe milling machines robot-assisted by Fanuc R2000IC-210L	615 x 260 x 1 077	Ø 658 x 1 000	30 KW	400 Kg
MAZAK Integrex - I630 V	Tour-fraiseuse / Lathe milling machine	1 425 x 1 050 x 1 050	Ø 1 000 x 1 000	37 KW	1 500 Kg
Tournage/ Turning					
Vertical / Vertical					
BERTHIEZ	Tour vertical / Vertical lathe	1 350 x 802	Ø 1 300	50 KW	2 000 Kg
DIEDESHEIM Bi-broche / Dual-spindle	Tour vertical / Vertical lathe	500 x 550	Ø 600	30 KW	500 Kg
Horizontal / Horizontal					
CAZENEUVE	Tour horizontal / Horizontal lathe	295 x 1 710	Ø 580	22 KW	500 Kg
OKUMA C50 double tourelle / Dual turret	Tour horizontal / Horizontal lathe	800 x 650	Ø 800	55 KW	500 Kg
OKUMA LB15	Tour horizontal / Horizontal lathe	212 x 1 000	Ø 340	15 KW	250 Kg
OKUMA LR45 double tourelle / Dual turret	Tour horizontal / Horizontal lathe	380 x 1 550	Ø 570	45 KW	500 Kg
OKUMA LR45 double tourelle / Dual turret	Tour horizontal / Horizontal lathe	380 x 1 550	Ø 570	45 KW	500 Kg
OKUMA LU45 double tourelle / Dual turret	Tour horizontal / Horizontal lathe	440 x 1 100	Ø 660	55 KW	500 Kg
OKUMA LU45 double tourelle / Dual turret	Tour horizontal / Horizontal lathe	440 x 1 100	Ø 660	55 KW	500 Kg
OKUMA LU400 double tourelle / Dual turret	Tour horizontal / Horizontal lathe	420 x 330	Ø 420	180 KW	180 Kg
Electro-érosion/ Electro-erosion					
SODICK AQ327L	Erosion fil / Wire EDM machine	370 x 270 x 250	606 x 396	15 KV _a	350 Kg
SODICK AQ35L	Erosion enfonçage / EDM machine	350 x 250 x 250	400 x 600	10 KV _a	550 Kg
Machines spéciales/ Special machines					
Polissage/ Polishing					
MAP GM 2000	Machine à polir / Polishing machine	2 000 x 1 850 x 800	1 670 x 1 530		2 000 Kg
Perçage au faisceau d'électrons/ Electron-beam drilling					
FE1 STEIGERWALD	Perçage / Drilling	Ø800 x X500 x Z500	Ø1 000	120 KV 100 MA	250 Kg
FE2 STEIGERWALD	Perçage / Drilling	Ø800 x X500 x Z500	Ø1 000	120 KV 100 MA	250 Kg



www.saint-gobain-seva.com



Saint-Gobain SEVA

43 rue du Pont de Fer - BP 10176
71105 Chalons-sur-Saône cedex
France

Tél. : + 33 3 85 47 28 27
+ 33 3 85 47 25 88

at-seva@saint-gobain.com